

压片机自控系统

系统概述

高速旋转式压片机，用以将各种干性颗粒状或粉状原料通过模具压制成药片及异形片剂，是适合批量生产的基本设备，广泛用于制药、化工、食品等工业部门。

系统原理

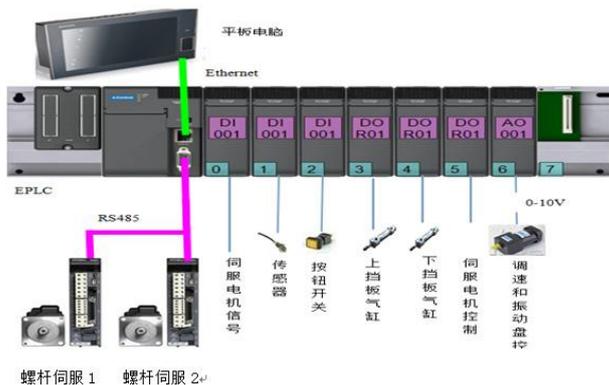
机器由 PLC 控制，有自动调节压力、控制片重、剔除废片、电子签名、打印生产报表、显示故障停机及查询等功能。能控制片重差异在一定的范围内，对问题废片能自动鉴别并剔除。

系统配置

- 自动化控制器：e-Control PLC，是控制系统的核心硬件平台。
- 人机界面硬件：TPC1203 工业级 12 寸触摸式平板电脑。



数粒机自动控制系统



系统概述

设备是对颗粒药片装瓶

系统原理

采用海得 PLC+工业平板，作为主要控制和人机部分。通过 PLC 控制伺服电机的停止位置，同时对瓶子位置进行记录，保证在一定的位罝停下进行药片的装填。

系统配置

- 自动化控制器：e-Control PLC，是控制系统的核心硬件平台。
- 人机界面硬件：工业级 10 寸触摸式平板电脑，稳定可靠。
- 人机界面软件：NETSCADA 组态软件开发平台，提供数粒机需要的相关功能。

药品泡罩包装设备

系统概述

泡罩包装机是以透明塑料薄膜或薄片形成泡罩。将机器视觉引入其中可以实现对包装过程中缺粒和药品破损的快速检测，并提供报警信号，助您高效剔除不良包装药板。

系统原理

NetSCADA 机器视觉识别系统为泡罩包装机实现自动检测，由 PLC 提供同步信号进行拍照取图，再由工业级平板电脑进行图像信号分析，判断当前泡罩内是否缺粒或有药品破损，提供自动剔除信号和统计缺陷数量，并可以统计在生产日期内的包装药板产量。

系统配置

- 工业相机：30 万像素 CCD 以太网接口相机，是采集图像的核心平台。
- 人机界面硬件：TPC1203 工业级 12 寸触摸式平板电脑。
- 人机界面软件：NetSCADA 组态软件开发平台，提供视觉分析和 PLC 通信相关功能模块。

